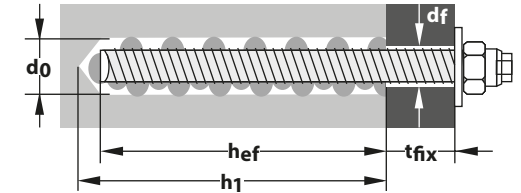




## Eigenschaften

Dieses Komplett-Set beinhaltet neben dem Verbundmörtel alles zur Verarbeitung:

- Verbundmörtel **Liquix Pro 1**
- Auspresspistole **Liquix Blaster**
- Siebhülsen **Liquix Sleeve**
- Ausbläser **Taifun**
- Reinigungsbürsten **Brush**
- Mischrohre für Verbundmörtelkartuschen **Liquix Mix**




[www.YouTube.com/toxgermany](http://www.YouTube.com/toxgermany)



[www.YouTube.com/toxgermany](http://www.YouTube.com/toxgermany)



Verpackung	Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Durchmesser	Länge	Bohrer-Ø	Min. Bohrloch-tiefe	Min. Setztiefe	Gewinde-stange	Zulassung
		<b>Liquix Set</b>	<b>pro Sortiment</b>	<b>Ø mm</b>	<b>mm</b>	<b>d0/df Ø mm</b>	<b>h1 ≥ mm</b>	<b>hef mm</b>	<b>Stix Ø mm</b>	<b>ETA</b>
		Liquix Pro 1 280 ml	4x	-	280	-	-	-	-	■
		Liquix Blaster	1x	-	-	-	-	-	-	-
		Liquix Sleeve	8x	16	85	16/12	90	85	M10	■
		Taifun 240 ml	1x	-	-	-	-	-	-	-
	084 909 251	Brush	1x	10	300	-	-	-	-	-
		Brush	1x	13	300	-	-	-	-	-
		Brush	1x	18	300	-	-	-	-	-
		Brush	1x	28	300	-	-	-	-	-
		Liquix Mix	6x	-	200	-	-	-	-	-



Liquix Pro 1 in Beton C20/25	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
<b>Effektive Verankerungstiefe <math>h_{ef}^1</math></b>	60-160 mm	60-200 mm	70-240 mm	80-320 mm	90-400 mm	96-480 mm	108-540 mm	120-600 mm
<b>Zulässige Lasten</b>								
<b>Zulässige zentrische Zuglast eines Einzeldübel ohne Randeinfluss <math>N_{zul}</math> in ungerissenem Beton C20/25</b>								
Gewindestange verzinkt, Festigkeitsklasse 5.8	720-860 kg	900-1380 kg	1140-2000 kg	1400-3710 kg	1670-5810 kg	1840-8380 kg	2190-10950 kg	2570-13330 kg
Gewindestange A4, Festigkeitsklasse 50 $\geq M24 \leq 70$	720-990 kg	900-1570 kg	1140-2250 kg	1400-4200 kg	1670-6530 kg	1840-9430 kg	2190-5740 kg	2570-7020 kg
<b>Zulässige Querlasten eines Einzeldübel ohne Randeinfluss <math>V_{zul}</math> in ungerissenem Beton C20/25</b>								
Gewindestange verzinkt, Festigkeitsklasse 5.8	510 kg	860 kg	1200 kg	2230 kg	3490 kg	4410-5030 kg	5260-6570 kg	6160-8000 kg
Gewindestange A4, Festigkeitsklasse 50 $\geq M24 \leq 70$	600 kg	920 kg	1370 kg	2520 kg	3940 kg	4410-5680 kg	3450 kg	4200 kg
<b>Zulässige zentrische Zuglast eines Einzeldübel ohne Randeinfluss <math>N_{zul}</math> in gerissenem Beton C20/25</b>								
Gewindestange verzinkt, Festigkeitsklasse 5.8	290-770 kg	370-1250 kg	580-1970 kg	880-3510 kg	1170-5490 kg	1290-7900 kg	1530-10950 kg	1800-13330 kg
Gewindestange A4, Festigkeitsklasse 50 $\geq M24 \leq 70$	290-770 kg	370-1250 kg	580-1970 kg	880-3510 kg	1170-5490 kg	1290-7900 kg	1530-5740 kg	1800-7020 kg
<b>Zulässige Querlasten eines Einzeldübel ohne Randeinfluss <math>V_{zul}</math> in gerissenem Beton C20/25</b>								
Gewindestange verzinkt, Festigkeitsklasse 5.8	510 kg	860 kg	1200 kg	2230 kg	2800-3490 kg	3085-5030 kg	3680-6570 kg	4310-8000 kg
Gewindestange A4, Festigkeitsklasse 50 $\geq M24 \leq 70$	600 kg	920 kg	1370 kg	2350-2520 kg	2800-3940 kg	3080-5670 kg	3450 kg	4200 kg
<b>Bauteilabmessungen und Montagekennwerte</b>								
Minimaler Achsabstand $s_{min}$	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	135 mm	150 mm
Minimaler Randabstand $c_{min}$	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm	100 mm	120 mm	135 mm	150 mm
Mindestbauteildicke $h_{min}$	----- hef + 30 mm $\geq$ 100 mm -----				----- hef + 2d <sub>0</sub> -----			
Bohrernennendurchmesser $d_0$	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm	24 mm	28 mm	32 mm	35 mm
Bohrlochtiefe $h_1$	60-160 mm	60-200 mm	70-240 mm	80-320 mm	90-400 mm	96-480 mm	108-540 mm	120-600 mm
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil $d_f \leq$	9 mm	12 mm	14 mm	18 mm	22 mm	26 mm	30 mm	33 mm
Drehmoment beim Verankern $T_{inst} \leq$	10 Nm	20 Nm	40 Nm	80 Nm	120 Nm	160 Nm	180 Nm	200 Nm

- Die angegebenen Lasten beziehen sich auf die Verankerungen von Einzeldübel in trockenem und feuchtem Beton sowie für Verankerungen von -40° C bis +24° C (bzw. kurzfristig bis +40° C)
- Bei der Bemessung ist die gesamte Leistungserklärung des Liquix Pro 1 zu beachten
- Es sind die in der Zulassung geregelten Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert von  $\gamma_F = 1,4$  berücksichtigt

<sup>1</sup> Die Verankerungstiefe  $h_{ef}$  kann zwischen den Werten  $h_{ef min}$  und  $h_{ef max}$  frei gewählt werden

### Aushärtezeiten Verbundmörtel Liquix Pro 1:

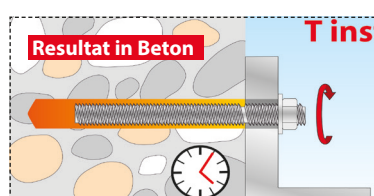
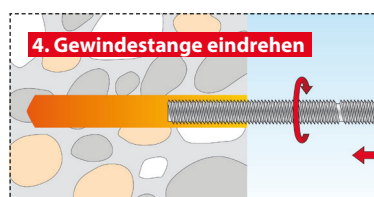
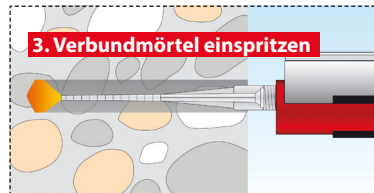
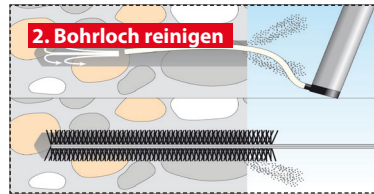
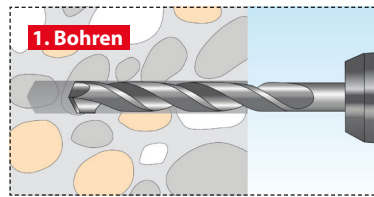
Beton Temperatur	Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton	Mindest-Aushärtezeit in feuchtem Beton
$\geq -10^\circ C^*$	90 Min.	24 h	48 h
$\geq -5^\circ C$	90 Min.	14 h	28 h
$\geq 0^\circ C$	45 Min.	7 h	14 h
$\geq +5^\circ C$	25 Min.	2 h	4 h
$\geq +10^\circ C$	15 Min.	80 Min.	160 Min.
$\geq +20^\circ C$	6 Min.	45 Min.	90 Min.
$\geq +30^\circ C$	4 Min.	25 Min.	50 Min.
$\geq +35^\circ C$	2 Min.	20 Min.	40 Min.
$\geq +40^\circ C$	1,5 Min.	15 Min.	30 Min.

\* Die Kartuscentemperatur muss mindestens +15° C betragen

## Verarbeitung & Montage

- In Lochstein ist mit Siebhülse zu arbeiten
- Reinigen der Bohrlöcher
- Statikmischer fest auf die Kartusche aufschrauben
- Vom Standard abweichende Setztiefe auf Ankerstange markieren
- Die ersten ca. 10 cm des Verbundmörtels verwerfen und nicht für die Befestigung verwenden
- Gereinigtes Bohrloch vom Bohrlochgrund her ca. zu 2/3 bzw. bei Verwendung einer Siebhülse diese komplett mit Verbundmörtel befüllen
- Ankerstange mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe einführen
- Drehmomente und Aushärtzeiten der jeweils gültigen Zulassungen beachten
- Der Mörtel darf in trockenem oder feuchtem Beton sowie in wassergefüllten Bohrlöchern verwendet werden
- Für die Verarbeitung von coaxial-, peeler- und Schlauchfolien-Kartuschen, ist die Auspresspistole Liquix Blaster und Liquix Blaster Pro zu verwenden; für side-by-side Kartuschen die Auspresspistole Liquix Blaster Plus

### Montage in Beton und Vollbaustoffen



### Montage in Lochstein

